

ОБРАЗЕЦ!

Для специалиста,
претендующего на II уровень квалификации

СВЕДЕНИЯ

о работах, проведенных кандидатом на аттестацию

по _____ механическим статическим испытаниям

в период с 09 2014 г. по 09 2015 г.

ИВАНОВА АННА Александровна
(Фамилия, имя, отчество специалиста)

ЗАО « ПАТРИОТ »
(Наименование организации)

Область объектов*	Наименование работы, характеристика объекта	Нормативный документ на технологию контроля и оценку качества	№ заключения; время оформления; состав участников
п.1.4. Механические статические испытания прочности на изгиб	Образцы вырезанные из технологического припуска детали «Тройник штамповарной» ТШС 720x16-219x14, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 6996-66, тип образца XXVII. Испытание на статический изгиб до нормируемого угла изгиба. Оценка прочности металла образца действующей на него сжимающей нагрузки пресса до нормируемого угла изгиба.	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003	№ 499 от 20.10.2014 г. <u>ФНО</u>
	Образцы вырезанные из технологического припуска детали «Тройник сварной» ТС 720x16, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 6996-66, тип образца XXVII. Оценка прочности металла образца действующей на него сжимающей нагрузки пресса до нормируемого угла изгиба.	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003	№ 900 от 10.02.2015 г. <u>ФНО</u>
	Образцы вырезанные из технологического припуска детали «Тройник штамповарной» ТШС 530x16-159x14, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 6996-66, тип образца XXVII. Оценка прочности металла образца действующей на него сжимающей нагрузки пресса до нормируемого угла изгиба.	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003	№ 948 от 01.04.2015 г. <u>ФНО</u>
	Образцы вырезанные из технологического припуска детали «Тройник штамповарной» ТШС 720x18-530x18, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 6996-66, тип образца XXVII. Оценка прочности металла образца действующей на него сжимающей нагрузки пресса до нормируемого угла изгиба.	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003	№ 1164 от 26.08.2015г. <u>ФНО</u>

* Указывается в соответствии с СДА-24-2009

Примечание: Приводится 3-5 работ в каждой области аттестации

Руководитель Петров В.В.
подпись _____ Ф.И.О.

Специалист Иванова А.А.
подпись _____ Ф.И.О.



Для специалиста,
претендующего на II уровень квалификации

СВЕДЕНИЯ

о работах, проведенных кандидатом на аттестацию
методу измерения твердости

по

в период с 09 2014 г. по 09 2015 г.

ФНО

(Фамилия, имя, отчество специалиста)

(Наименование организации)

Область объектов*	Наименование работы, характеристика объекта	Нормативный документ на технологию контроля и оценку качества	№ заключения; время оформления; состав участников
п.3.1. Методы измерения твердости по Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	Образец вырезанный из технологического припуска детали «Тройник штампосварной» ТШС 720х16-219х14, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 2999-75. Определение числа твердости марки материала, HV.	ГОСТ 2999-75	№ 499 от 20.10.2014 г. <u>ФНО</u>
	Образец вырезанный из технологического припуска детали «Тройник сварной» ТС 720х16, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 2999-75. Определение числа твердости марки материала, HV.	ГОСТ 2999-75	№ 900 от 10.02.2015 г. <u>ФНО</u>
	Образец вырезанный из технологического припуска детали «Тройник штампосварной» ТШС 530х16-159х14, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 2999-75. Определение числа твердости марки материала, HV.	ГОСТ 2999-75	№ 948 от 01.04.2015 г. <u>ФНО</u>
	Образец вырезанный из технологического припуска детали «Тройник штампосварной» ТШС 720х18-530х18, сталь 10Г2ФБЮ. ГОСТ 2999-75. Определение числа твердости марки материала, HV.	ГОСТ 2999-75	№ 1164 от 26.08.2015 г. <u>ФНО</u>

* Указывается в соответствии с СДА-24-2009

Примечание: Приводится 3-5 работ в каждой области аттестации