

УТВЕРЖДАЮ:



Директор  
ЧОУ ДПО НУЦ "РТС"

Дорофеева М.Д.

Приказ № 1 от 12.04 2021 г.

**УЧЕБНО - ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
дополнительной профессиональной программы  
программы повышения квалификации**

**«СПЕЦИАЛИСТ ПО УЛЬТРАЗВУКОВОМУ МЕТОДУ  
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ»**

(наименование программы)

Цель: Программа повышения квалификации (обучения) направлена на получение новой профессиональной компетенции, необходимой для профессиональной деятельности по ультразвуковому контролю.  
Лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее профессиональное образование.

Категория слушателей: 120 часов

Срок обучения: Очная

Форма обучения: 8 часов

Режим занятий:

| № п/п  | Наименование разделов и дисциплин  | Всего Час. | В том числе |           |            | Формы аттестации                           |
|--------|--|------------|-------------|-----------|------------|--|
|        |  |            | Лекции      | Практика  | Аттестация |  |
| 1      | 2  | 3          | 4           | 5         | 6          | 7  |
| 1.     | <b>Общетеоретический курс</b>  | <b>12</b>  | <b>11</b>   |           | <b>1</b>   | <b>зачет</b>                               |
| 1.1.   | Профессиональный стандарт «Специалист по неразрушающему контролю», общие сведения. | 1          | 1           |           |            |  |
| 1.1.1. | Основная цель вида профессиональной деятельности.                                  | 0.5        |             |           |            |  |
| 1.1.2. | Трудовые функции, входящие в профессиональный стандарт                             | 0.5        |             |           |            |  |
| 1.2.   | Основы материаловедения и сварки.  | 11         | 10          |           | 1          | зачет                                      |
| 2.     | <b>Специальный курс – ультразвуковой контроль</b>                                  | <b>100</b> | <b>50</b>   | <b>48</b> | <b>2</b>   | <b>Экзамен (компьютерное тестирование)</b> |

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования  
 Научно-учебный центр «Регионтехсервис»

| 1       | 2   | 3          | 4         | 5         | 6         | 7   |
|---------|---|------------|-----------|-----------|-----------|---|
| 2.1.    | Физические принципы ультразвукового контроля.   | 22         | 22        |           |           |   |
| 2.2.    | Дефекты продукции, подлежащие выявлению ультразвуковым контролем.                           | 2          | 2         |           |           |   |
| 2.3.    | Методы ультразвукового контроля: эхо - импульсный, теневой, зеркально-теневой, резонансный. | 4          | 4         |           |           |   |
| 2.4.    | Аппаратура. Типы ультразвуковых дефектоскопов и толщиномеров                                | 4          | 4         |           |           |   |
| 2.5.    | Типы преобразователей   | 2          | 2         |           |           |   |
| 2.6.    | Технология ультразвукового контроля толщины объектов и расслоений в них.                    | 6          | 6         |           |           |   |
| 2.7.    | Ультразвуковой контроль сварных соединений.   | 6          | 6         |           |           |   |
| 2.8.    | Документирование результатов контроля.  | 2          | 2         |           |           |   |
| 2.9.    | Отраслевая и нормативная документация на проведение ультразвукового контроля                | 2          | 2         |           |           |   |
| 2.10.   | Экзамен по теоретической части курса.   | 2          |           |           | 2         | Компьютерное тестирование                                 |
| 2.11.   | Практические занятия в учебной лаборатории.   | 48         |           | 48        |           |   |
| 2.11.1. | Вводное занятие   | 0.5        |           | 0.5       |           |   |
| 2.11.2. | Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность в лаборатории               | 0.5        |           | 0.5       |           |   |
| 2.11.3. | Настройка ультразвуковых дефектоскопов  | 11         |           | 11        |           |   |
| 2.11.4. | Ультразвуковой контроль заготовок и деталей.<br>Курсовая работа.                            | 36         |           | 36        |           |   |
|         | <b>Итоговая аттестация</b>  | <b>8</b>   |           |           | <b>8</b>  | <b>Квалификационный экзамен</b><br>Защита курсовой работы |
|         | <b>Итого</b>  | <b>120</b> | <b>61</b> | <b>48</b> | <b>11</b> |   |